



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

11/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	<i>Type d'appareil :</i> MATAIR <i>Numéro de Chassis:</i> MT4840 - - MA <i>Numéro de régulateur:</i> <i>Numéro de détendeur:</i> <i>Numéro de masque:</i> TEST <i>Nature:</i> <i>Fabriqué en:</i>														
Etanchéité masque Résultat: Correct	<i>Valeur début test:</i> mb <i>Valeur fin test:</i> mb <i>Remarques:</i> <i>Pente fuite Référence:</i> mb/mn <i>Pente de fuite mesurée:</i> mb/mn														
Manomètre Résultat:	<table><thead><tr><th>Consignes</th><th>Mesures</th><th>Tolérance haute</th><th>Tolérance basse</th><th>Saisie opérateur</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>Max.b</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> <i>Remarques:</i>					Consignes	Mesures	Tolérance haute	Tolérance basse	Saisie opérateur		Max.b			
Consignes	Mesures	Tolérance haute	Tolérance basse	Saisie opérateur											
	Max.b														
Moyenne pression Résultat:	<i>Seuil référence:</i> <i>Valeur MP+10s:</i> <i>Tolérance basse référen:</i> <i>Tolérance haute référen:</i>														
Etanchéité détendeur Résultat:	<i>Valeur MP+20s:</i> <i>Remarque:</i> <i>Pente de fuite Référence:</i> <i>Pente de fuite mesurée:</i>														
Sifflet Résultat:	<i>Seuil Référence:</i> <i>Valeur mesurée:</i> <i>Remarque:</i> <i>Tolérance basse référen:</i> <i>Tolérance haute référen:</i>														
Soupape de sécurité Résultat:	<i>Seuil Référence:</i> <i>Valeur mesurée:</i> <i>Remarque:</i> <i>Tolérance basse référen:</i> <i>Tolérance haute référen:</i>														

Controle				
dynamique	Fréquence respiratoire:	40 Cps/mn	Volume:	2.5 Litres
	Valeur BP stat mesurée:	3.3 mb	Tolérance basse référen:	2 mb
			Tolérance haute référen:	4 mb
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:	7.4 b	Mini MP Référence:	4.5 b
Correct	ValeurmaxBP mesurée:	9.16875 mb	SHR Référence:	10 mb
	ValeurminiBP mesurée:	0.73125 mb	SBR Référence:	0.5 mb
Résultat MP:	Remarque :			
Correct				

